

# Surlyn® 1601

离聚物

## DuPont Packaging & Industrial Polymers

### 产品说明

Surlyn® 1601 is available for use in conventional blown, cast film, and sheet extrusion equipment. It is also used in coextrusion equipment designed to process polyethylene and ethylene copolymer type resins.

### 基本信息

特性	低速凝固晶点		
用途	薄膜	流延薄膜	片材
机构评级	FDA 21 CFR 177.1330(a)		
形式	粒子		
加工方法	吹塑薄膜	流延薄膜	片材挤出成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.940	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	1.3	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
离子类型	Sodium		

热性能	额定值	单位制	测试方法
Freezing Point			
--	68	°C	ISO 3146
--	68	°C	ASTM D3417
维卡软化温度	74.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
熔融峰值温度	98.0	°C	ASTM D3417, ISO 3146

挤出	额定值	单位制
料筒1区温度	160	°C
料筒2区温度	210	°C
料筒3区温度	235	°C
料筒4区温度	235	°C
料筒5区温度	235	°C
接头温度	235	°C
熔体温度	160 到 260	°C
口模温度	235	°C

### 挤压说明

Blown Film Parameters: Feed Zone: 135°C Second Zone: 160°C Third Zone: 185°C Fourth Zone: 185°C Fifth Zone: 185°C Adapter Zone: 185°C Die Zone: 185°C