



PRIMACOR™ 1410 Copolymer

概述

PRIMACOR™ 1410共聚物是一种乙烯丙烯酸共聚物，适用于单层或是共挤出吹塑薄膜。

PRIMACOR 1410 共聚物专门用作复合薄膜中的热封层或是粘结剂层。

PRIMACOR 1410共聚物具有以下特性：

- 优异的热封性能和热粘性能
- 优异的韧性和强度
- 优异的耐开裂性能
- 对水分不敏感
- 良好的光学性能

应用领域：

- 特种包装和贴体包装
- 多层复合材料

符合以下法规要求：

- 美国食品和药品管理局 (U.S. FDA) 21 CFR 177.1310(b)
- 欧盟 (EU) No 10/2011

请查阅法规以获取详尽资料。

添加剂

- 抗结块剂: No
- 增滑剂: No
- 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.938 g/cm ³	0.938 g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	1.5 g/10 min	1.5 g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
共聚单体含量	9.7 %	9.7 %	Dow Method ¹
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度			ISO 527-2/508
屈服, 模压成型	1220 psi	8.39 MPa	ASTM D638 ²
断裂, 模压成型	3260 psi	22.5 MPa	ASTM D638 ²
伸长率 (断裂, 模压成型)	640 %	640 %	ISO 527-2/508 ASTM D638 ²
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度			
MD: 屈服, 2.0 mil (51 µm)	1710 psi	11.8 MPa	ASTM D882
TD: 屈服, 2.0 mil (51 µm)	1590 psi	10.9 MPa	ASTM D882
MD: 屈服, 2.0 mil (51 µm)	1710 psi	11.8 MPa	ISO 527-3
TD: 屈服, 2.0 mil (51 µm)	1590 psi	10.9 MPa	ISO 527-3
MD: 断裂, 2.0 mil (51 µm)	5500 psi	37.9 MPa	ASTM D882 ISO 527-3
TD: 断裂, 2.0 mil (51 µm)	5530 psi	38.1 MPa	ASTM D882 ISO 527-3
伸长率			ASTM D882 ISO 527-3
MD: 断裂, 2.0 mil (51 µm)	400 %	400 %	
TD: 断裂, 2.0 mil (51 µm)	470 %	470 %	
落锤冲击 (2.0 mil (51 µm))	580 g	580 g	ASTM D1709B ISO 7765-1/B

薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
埃尔曼多夫抗撕强度			
MD: 2.0 mil (51 µm)	380 g	380 g	ASTM D1922 ³
TD: 2.0 mil (51 µm)	510 g	510 g	ASTM D1922 ³
MD: 2.0 mil (51 µm)	380 lbf	1700 N	ISO 6383-2 ³
TD: 2.0 mil (51 µm)	510 lbf	2300 N	ISO 6383-2 ³
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	178 °F	81.1 °C	ASTM D1525 ISO 306
熔融温度 (DSC)	208 °F	97.8 °C	Dow Method
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°, 2.00 mil (50.8 µm))	65	65	ASTM D2457
雾度			
2.00 mil (50.8 µm)	5.8 %	5.8 %	ISO 14782
2.00 mil (50.8 µm)	5.8 %	5.8 %	ASTM D1003

挤压说明

薄膜的制造条件：

用于处理此树脂的设备应由耐腐蚀材料制成。建议模具和适配器采用不锈钢和/或双面镀铬或镀镍。

- 螺杆尺寸：2.5 英寸 (63.5 mm)；30:1 L/D
- 螺杆类型：带 Maddock Mixer 的单跨型
- 模具间隙：40 密尔 (1.0 mm)
- 熔体温度：385°F (196°C)
- 输出：模具周长的 6 磅/小时/英寸
- 模具直径：6 英寸
- 放大比：2.5:1
- 冷冻线高度：29 英寸 (737 mm)

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 通过 Dow 属性方法测量的共聚单体含量，和 ASTM D 4094 相比具有相同的精确性。

² 20 in/min (510 mm/min)

³ 十字头速度为 20 英寸/分。

产品监管

陶氏化学公司及其附属公司（“陶氏”）都抱有一个基本原则，就是关怀所有制造、分销和使用其产品的人员以及我们生活的环境。这是我们的产品监管原则的基础，我们根据监管原则评核我们产品的安全、卫生和环境影响，然后采取适当措施来保护我们的员工、公共卫生和环境。我们的产品监管程序的成功取决于与陶氏产品有关的每一名人员 – 从每件产品的构思和研究开始到制造、使用、销售、处置以至循环再生。

客户注意事项

陶氏积极鼓励其客户从人员健康和环境保护出发，全面检查其生产工艺以及该等产品的应用，以保证陶氏产品不会被用于非原核定的或未经试验的用途。陶氏人员将回答您的问题，并提供合理的技术支持。客户在使用陶氏产品之前，应查阅陶氏的产品文献，包括安全数据表。目前的安全数据表可从陶氏获得。

医疗应用政策

医疗应用限制注意事项: 陶氏不会故意或在明知的情况下将任何产品或服务 (简称“产品”) 销售或提供样品用于以下商业性或开发性的用途:

- 与人体体液或内部组织长期或永久接触的应用。“长期”是指连续使用超过72小时;
- 心脏修复仪器中，不管这种仪器植入人体内多长时间(“心脏修复仪器”包括但不限于起搏器导管或仪器、人造心脏、心脏瓣膜、主动脉间气囊和控制系统、以及心室旁通辅助仪);
- 用在维持或延续生命的医疗设备中的关键部件; 或
- 专供孕妇的用途或者专门用于促进或影响人类生育的设备。

陶氏要求，考虑将陶氏产品用于医疗用途的客户要通知陶氏以便可以进行适当的评估。陶氏不会保证或宣称其产品适用于特定的医疗用途。医疗设备和药物制造商有确定陶氏产品应用在其产品上的安全性、合法性和技术适宜性的责任。

关于陶氏产品应用于任何医疗用途的适宜性，陶氏不会作出明示或暗示的保证。

声明

注意：本手册的内容不得推定为授予可侵犯陶氏或其他方所拥有的任何专利权的许可/

自由。由于使用条件和适用法律可能因地而异，客户有责任确定手册中的产品和信息是否适合其本身使用，并确保自己的工作场所以及处理规程符合所在管辖区的适用法律和其他政府现行法规的要求。陶氏对本手册中的资料不承担任何义务亦不负任何责任。

陶氏不提供任何保证；对于产品的可售性或某一特定用途的适用性，陶氏不提供任何暗示的保证。

注意：如果产品注明为“试验品”或“开发品”，则表示：(1) 这种产品的技术规格可能尚未完全确定；(2) 在接触和使用这种产品时需要进行对其危害性的分析和特别注意；(3) 陶氏很有可能修改技术规格和/或停产；和 (4) 尽管陶氏可能不时提供该等产品的样品，但陶氏没有义务为任何使用或应用提供该等产品或以其他方式将该等产品商品化。

附加信息更多资料

北美洲	欧洲/中东	+800-3694-6367
美国和加拿大:	1-800-441-4369	+31-11567-2626
	1-989-832-1426	+800-783-825
墨西哥:	+1-800-441-4369	
拉丁美洲	南非	+800-99-5078
阿根廷:	+54-11-4319-0100	
巴西:	+55-11-5188-9000	
哥伦比亚:	+57-1-219-6000	亚太地区
墨西哥:	+52-55-5201-4700	+800-7776-7776
		+603-7965-5392

www.dowplastics.com

此文件旨在地理区域范围内使用 北美洲, 拉丁美洲, 欧洲, 亚太地区

1995-11-01 月出版

© 2012 The Dow Chemical Company

