

PRIMACOR™ 5990I

Copolymer

陶氏塑料

产品说明

Low heat seal temperature, high hot tack

High gloss, excellent clarity

Excellent water, grease and oil resistance

Complies with

U.S. FDA 21 CFR 177.1310(a)(2)

PRIMACOR™ 5990I is an ethylene acrylic acid copolymer with excellent adhesion to metallic, cellulosic, glass and other substrates. In dispersion form, it is a versatile binder for nonwoven fibers, including polypropylene, polyester, glass, nylon and others.

Applications:

Adhesives

Laminations

Foil priming

Heat sealing

Nonwoven binding

Metal/paper coating

Outstanding Properties:

Dispersible in aqueous amines and alkali

"Clean" dispersion requires no salts, surfactants or solvents

Dispersions use existing waterbourne application equipment

High hot tack

Low odor

基本信息			
机构评级	FDA 21 CFR 177.1310 (a) 2		
形式	粒子		
加工方法	涂层		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.955	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238, ISO 1133
125°C/2.16 kg ¹	65	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
190°C/2.16 kg ²	1300	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
共聚单体含量 ³	20.0	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 - 2% 正割 (模压成型)	22.1	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
抗张强度 (断裂, 模压成型)	6.21	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (断裂, 模压成型)	350	%	ASTM D638, ISO 527-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	40.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
熔融温度(DSC)	75.0	°C	内部方法
挤压说明			
用于处理此树脂的设备应由耐腐蚀材料制成.建议模具和适配器采用不锈钢和/或双面镀铬或镀镍.			
备注			
1.	如同在生产时测量的一样.		
2.	熔体指数值和熔体流动速率相关联(ASTM D 1238 条件为 125°C/2.16kg).		
3.	通过 Dow 属性方法测量的共聚单体含量,和 ASTM D 4094 相比具有相同的精确性.		